

MK6e

伺服驱动注塑机

evolution

精密 稳定

广泛适用

202103

扫一扫 探索更多



公众号



企业官网

震雄集团

香港新界大埔工业邨大宏街13至15号

marketing@chenhsong.com

4009300026

chenhsong.com.cn

① 省电,超节能

节能效果超越国家
一级能耗标准

中国节能型注塑机能耗标识
China energy saving injection
molding machine identification

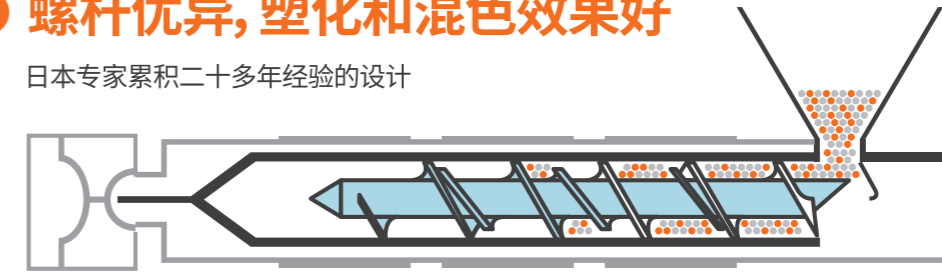


② 可靠,超稳定

震雄第二代圆形模板
世界知名伺服泵和液压控制元件

③ 螺杆优异,塑化和混色效果好

日本专家累积二十多年经验的设计



④ 安静,噪音低

测试证明JM200-MK6e
运行音量平均76.5dB(A)

⑤ 快速,周期短

开合模,射胶和顶针均比其他竞争对手快速
特快开合模周期(2.4秒)
实用性强,适合生产大部分制品



⑥ 精密,性能高

精准的压力和速度控制
简易快捷的自动调模功能

⑦ 全新高智能CPC6.0电脑控制器



照片仅供参考,产品以实物为准。



① 省电, 超节能

全新优化整机油路, 采用伺服控制系统, 配套高精密齿轮泵, 整机能耗低。



伺服电机和内齿轮泵

中国节能型注塑机能耗标识
China energy saving injection molding machine identification

耗能高 high 中等 middle 耗能低 low

国家塑料机械产品质量监督检验中心检验结果



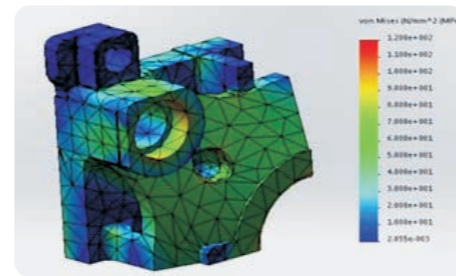
高刚性机架结构

② 可靠、超稳定

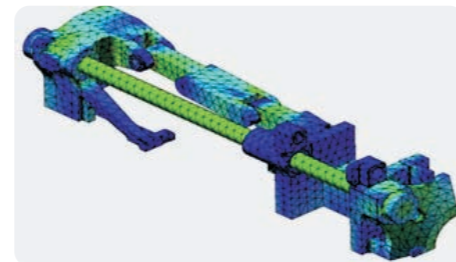
震雄专利第二代圆形模板



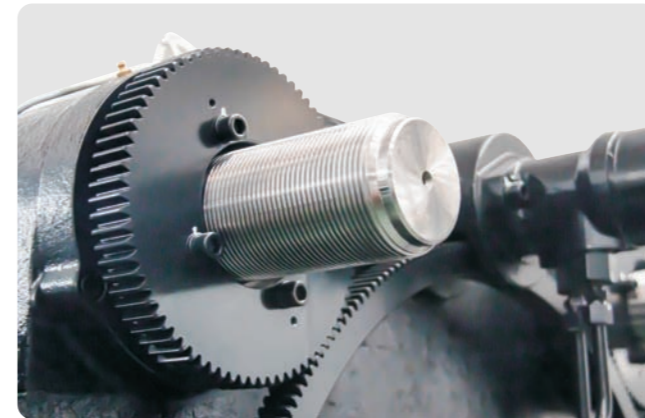
#专利号: ZL 2019 2 1456799.X



模板压力优化分散, 提高产品质量



高拉力哥林柱



采用齿轮调模



采用知名品牌伺服控制系统



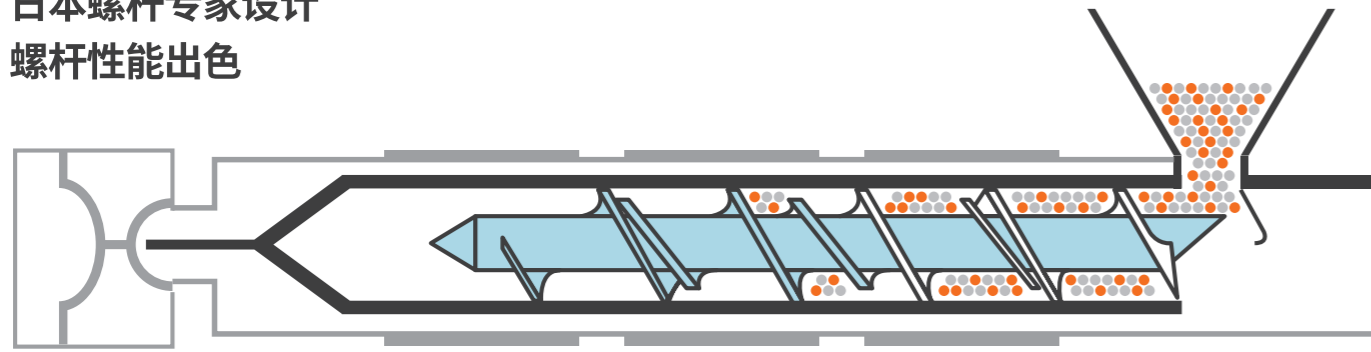
良好的润滑系统



采用世界知名品牌液压元件

③ 螺杆优异, 塑化和混色效果好

日本螺杆专家设计
螺杆性能出色



配备适合各种工艺要求的螺杆

标准螺杆-氮化处理



PVC螺杆-表面镀铬处理、耐腐蚀、光洁度高(选项)



PC专用螺杆-表面镀铬处理, 42CrMo合金钢(选项)



混炼螺杆-能提供合适的混色效果

标准混炼螺杆(选项)



强混炼螺杆(选项)

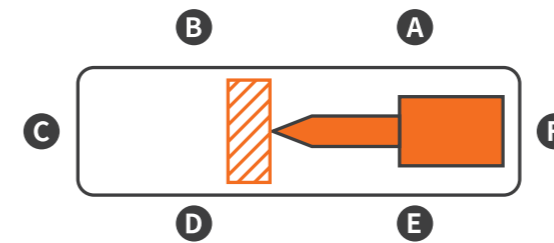


*图片仅供参考

④ 安静, 噪音低

采用超静音伺服控制系统

噪音测试JM200-MK6e



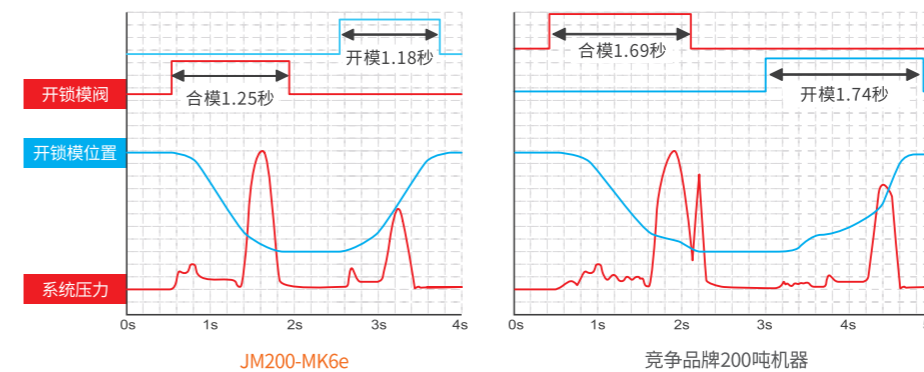
测量按国家标准
(若测量条件不一致, 结果会有差异)

测试点	1	2	3	4	5	算术平均值
A	79	78.2	78.4	78.6	79	78.64
B	75.8	77.4	77.6	77.4	76.2	76.88
C	76.5	77.1	77.8	76.9	77.4	77.14
D	75.7	74.9	75	74.9	74.9	75.08
E	76.4	76.4	76.3	76	76.2	76.26
F	75.3	75.3	75	74.9	74.6	75.05
环境	53					平均值 76.5dB(A)

⑤ 高速, 周期短

周期循环时间数据表, 对比竞争品牌200吨机器

平均值(S)	锁模	开模	总时间	行程	模具测试规格
JM200-MK6e	1.25s	1.18s	2.43s	330mm	重量: 400kg 尺寸: 450mmx400mmx300mm (LxWxH)
竞争品牌200吨机器	1.69s	1.74s	3.43s	330mm	



周期时间减少29%
速度快40%(1.4倍)

周期时间短的好处

1. 生产效率提高
2. 节能效果显著
3. 运行动作更平稳, 更顺畅

6 精密, 性能高

全新自动调模功能

MK6e系列机型采用全新的自动锁模力调模控制算法, 客户不需要再测量模具厚度和手动调试。新的控制算法只需要安装模具后, 设定好需要的锁模力, 一键式自动调模便可准确快速的调整到所需要的锁模力。大大降低了以往调模时复杂程度, 更进一步降低了操作人员对于机器操作所要求的专业性。



自动调模到需要的锁模力



同一页面内完成所有操作

7 全新高智能CPC-6.0电脑控制器

特性

- 1 日本设计研发
- 2 符合JIS和IEC各类检验标准
- 3 进口高清TFT彩色7寸夜景显示屏
- 4 电源适用范围AC110V~AC280V 50/60HZ
- 5 LED背光亮度高, 寿命长
- 6 电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术, 稳定性和可靠性极高
- 7 备有中、英和第三种语言之间的自由选择切换, 方便学习操作
- 8 具备智能故障检出及辅助操作说明
- 9 在线操作帮助说明
- 10 支持最新工业4.0联网



智能制造工业4.0的核心

作为一个广义的概念
“智能制造”包含有5个方面

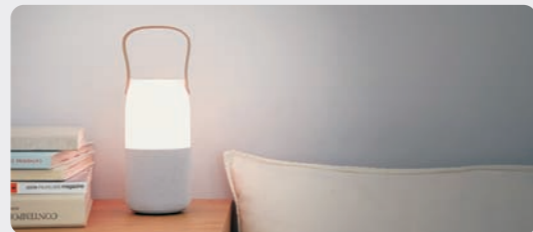
基本性能

- 1 150组模具成型资料储备
- 2 数据密码分级锁定
- 3 8组PID温度控制, 30°C~500°C范围调整, 控制精确度高
- 4 防止冷料启动保护功能、自动保温设定、射咀阻塞、溢料检出功能
- 5 运行中, 高、低温偏差设定及感温线断线检出功能
- 6 射胶6段速度、6段压力、6段背压设定
- 7 支持6组吹风及6组抽芯功能
- 8 警报历史记录储存, 方便工艺调试与维修
- 9 生产数及批量设定, 可按生产量设定自动停机
- 10 机较自动润滑设定末次, 缺油警报
- 11 循环各动作时间监测, 方便调校, 缩短周期时间
- 12 射胶速度、压力标准曲线和当前曲线比较及射胶终点统计
- 13 程序运行状态及所有的输入输出点、定时器、计数器状态均可在线监视, 方便调试与维修
- 14 模具资料自由选择复写或删除, 电池无电状态下的工模参数备份和恢复, 用计算器内部预设模具资料节省设定时间, 亦可选用外接SD卡存储及导入资料
- 15 智能故障检出及辅助操作说明
- 16 支持最多60组热流道温度控制
- 17 全面支持最新工业4.0智能生产车间联网管理
- 18 资料修改可通过联网系统在线储存至中央服务器



广泛适用, 适合生产大部分制品

各大行业, 满足各项需求



标准配置

锁模部分
1 机铰自动润滑系统
2 免调式机械安全锁
3 自动模厚及锁模力调整
4 高强度镀铬哥林柱
5 安全门配合电路、机械互锁安全保护
6 差动式特快锁模
7 欧式顶针
射胶部分
1 氮化料筒和螺杆
2 温度PID控制系统
3 熔胶螺杆转速显示
4 可调式背压
5 射咀护罩
6 防止冷料启动保护
7 感温线断线侦测
8 射咀阻塞与溢料控制
9 安全护罩
10 移动料斗
11 卡式螺杆头
液压部分
1 伺服驱动流量与压力控制
2 低噪音省电内齿轮油泵
3 交流伺服电机驱动
4 高效率液压油冷却器
5 吸油及旁路滤油装置
控制部分
1 详细信息请参阅CPC-6.0多功能电脑操作说明书

选配配置

锁模部分
1 多组液压抽芯
2 机械手垫板
3 EUROMAP67机械手界面程序
4 T型槽模板
5 SPI模板
6 多功能吹风装置
7 机铰用无油自润铜套
8 同步抽芯/顶针
9 加大顶针行程
射胶部分
1 料筒高温保护罩
2 改细或加大一级射台
3 运水圈冷却水加电磁阀控制
4 双金属料筒
5 加长射咀
6 封闭射咀
7 镀铬射咀
8 双金属螺杆
9 硬PVC装置
10 不锈钢料斗
11 陶瓷发热筒
12 混炼螺杆头
液压部分
1 油温控制
2 油位指示警报
3 油压旋转脱模
4 回油滤油器
5 外置回油滤油器
6 外置吸油滤油器
7 加大一级油马达
8 加大一级冷却器
9 加大一级伺服电机、油泵
10 压力油预热
控制部分
1 电源稳压器
2 德国倍福CBmold控制器
3 热流道温度控制

技术参数

		JM90-MK6e	JM120-MK6e	JM160-MK6e	JM200-MK6e	JM260-MK6e	JM320-MK6e	JM400-MK6e	JM480-MK6e	JM560-MK6e	JM650-MK6e
射胶部分											
螺杆直径	mm	31 36 41	36 41 46	41 46 52	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90	83 90 98
螺杆长径比	L/D	24.4 21.0 18.4	23.9 21.0 18.7	23.6 21.0 18.6	23.7 21.0 18.2	24.2 21.0 18.8	23.5 21.0 18.8	23.5 21.0 19.0	23.2 21.0 19.4	23.2 21.0 19.4	23.9 22.0 20.2
螺杆行程	mm	180	205	230	260	300	335	375	415	415	450
射胶容积	cm ³	135 183 237	208 270 340	303 382 488	431 551 734	636 847 1057	946 1180 1479	1321 1655 2027	1832 2244 2638	1832 2244 2638	2433 2861 3392
射胶量(PS)	g	123 166 216	189 246 309	276 347 444	393 502 668	579 771 962	861 1074 1346	1202 1506 1845	1667 2042 2401	1667 2042 2401	2214 2603 3087
	oz	4.4 5.9 7.6	6.7 8.7 10.9	9.7 12.3 15.7	13.9 17.7 23.6	20.4 27.2 33.9	30.4 37.9 47.5	42.4 53.2 65.1	58.8 72.0 84.7	58.8 72.0 84.7	78.1 91.8 108.9
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2367 1755 1353	2302 1775 1410	2233 1774 1388	2295 1796 1349	2365 1777 1425	2263 1815 1448	2230 1780 1453	2165 1768 1504	2165 1768 1504	2114 1798 1516
射胶速率	cm ³ /s	76 103 133	98 128 161	127 160 204	155 199 265	192 255 318	251 313 392	318 399 488	419 514 604	419 514 604	483 568 674
螺杆最大转速	rpm	207	225	220	180	183	190	178	190	190	175
射嘴推力(最大)	ton	4.5	4.5	4.5	4.5	9	9	9	9	9	9
射嘴行程	mm	250	250	250	280	330	360	420	420	420	460
锁模部分											
锁模力(最大)	ton	90	120	160	200	260	320	400	480	560	650
开模行程	mm	330	370	420	490	530	600	670	770	835	920
导柱内距(水平x垂直)	mm	360x360	410x410	460x460	530x530	580x580	660x660	730x730	810x810	855x855	900x900
容模量(最薄-最厚)	mm	130-380	145-450	160-520	180-550	195-610	220-660	250-730	275-810	330-850	350-900
模板最大距离	mm	710	820	940	1040	1140	1260	1400	1580	1685	1820
顶针推力	ton	2.8	4.2	4.2	6.7	7.7	7.7	11.1	11.1	16.6	18.2
顶针行程	mm	100	120	140	150	170	170	220	220	250	265
定位法兰	mm	100	100	100	160	160	160	200	200	200	200
电力/电热											
系统压力	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
油泵电机功率	kW	11	16	16	24	36	48	68	72	72	84
电热量	kW	6.4	10.1	12.2	15.5	18.9	24.8	30.4	35.9	35.9	43
温度控制区		3+1	3+1	3+1	3+1	4+1	4+1	5+1	5+1	5+1	6+1
其它											
机身尺寸(长*宽*高)	m*m*m	4.3*1.2*1.8	4.6*1.3*1.8	5.2*1.4*2	5.7*1.5*2.1	6.4*1.6*2.3	6.7*1.7*2.4	7.5*1.8*2.3	8.3*1.9*2.3	8.6*2.0*2.3	9.6*2.2*2.5
油箱容积	liter	160	190	250	320	410	540	670	800	800	870
模板尺寸											
模板图											
选配T型槽+码模孔											

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。